Eni i-Sint MS 5W-40





APPLICAZIONI

Eni i-Sint MS 5W-40 è un lubrificante innovativo con formula 'synthetic technology' e caratteristiche 'mid SAPS', studiato per rispondente alle esigenze di lubrificazione dei motori di recente tecnologia alimentati a benzina o gasolio che equipaggiano le autovetture o veicoli commerciali. Il prodotto contribuisce a ridurre le emissioni inquinanti allo scarico in accordo con le sempre più stringenti normative emesse in termini di impatto ambientale.

VANTAGGI CLIENTE

- Gli additivi a base metallica presenti negli oli motore, se impiegati a determinate concentrazioni, possono compromettere la funzionalità e l'efficienza dei sistemi di abbattimento delle emissioni allo scarico, provocando l'aumento delle emissioni nocive. Eni i-Sint MS 5W-40 contiene bassi livelli di questi additivi e assicura pertanto una migliore efficienza e durata nel tempo di tali dispositivi.
- Eni i-Sint MS 5W-40 resiste al deterioramento, specialmente quello conseguente ai fenomeni termossidativi legati alla lunga esposizione alle alte temperature in presenza di aria ed altri agenti.
- Le caratteristiche viscosimetriche della sua formulazione favoriscono gli avviamenti a freddo e rendono possibile un risparmio di combustibile che determina una riduzione delle emissioni di CO2 allo scarico.
- Eni i-Sint MS 5W-40 possiede un'eccezionale resistenza allo stress meccanico, che minimizza le riduzioni di viscosità connesse al suo utilizzo.
- Eni i-Sint MS 5W-40 mantiene le proprie prestazioni per tutta la durata del suo utilizzo, assicurando la massima protezione del motore e consentendo di raggiungere i massimi intervalli di cambio olio prescritti dai costruttori.
- Eni i-Sint MS 5W-40 è idoneo all' impiego senza pregiudizio per le parti meccaniche da lubrificare sulle vetture per le quali viene prescritto un lubrificante rispondente alle specifiche VW 505 00, 505 01.

SPECIFICHE

- ACEA C3
- API SN PLUS



Eni i-Sint MS 5W-40





- MB 229.31
- BMW LL-04 (Approved)
- MB-Approval 229.51
- MB-Approval 229.52

CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m³	854
Viscosità a 100°C	ASTM D 445	mm²/s	13.5
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	177
Viscosità a -30°C	ASTM D 5293	mPa∙s	6145
Punto di infiammabilità COC	ASTM D 92	°C	220
Punto di scorrimento	ASTM D 5950	°C	-39
B. N.	ASTM D 2896	mg KOH/g	7.0

